

Два новых экструдера EVO2 для повышения производительности на заводе Creagh Concrete в Северной Ирландии

Creagh Concrete более 50 лет остается лидером в секторе производства сборного железобетона в Великобритании. В настоящее время компания располагает производственными площадками и офисами в Северной Ирландии, Шотландии и Англии. Продукция Creagh соответствует самым высоким стандартам качества и имеет сертификаты ISO9001, ISO14001 и ISO45001. Компания предлагает безопасные, надежные и высококачественные продукты и услуги, уделяя особое внимание политике по снижению воздействия на окружающую среду и повышению экологичности.

Компания была основана в 1974 году как семейный бизнес, а ее нынешним генеральным директором является Симус Маккиг (Seamus McKeague). Г-н Маккиг также известен в международных отраслевых кругах как председатель Международной ассоциации производителей предварительно напряженных пустотных плит (IPHA), должность, которую он с энтузиазмом занимает уже 15 лет. Его сын Кевин недавно также присоединился к ассоциации.

Creagh Concrete предлагает полный спектр решений из сборного железобетона, разработанных для использования в различных секторах строительства. Продукция компании используется для возведения односемейных домов и многоуровневых квартир, коммерческих офисов, школ, университетских кампусов, сельскохозяйственных объектов, многоэтажных парковок и пр.

Компания начала производство предварительно напряженных пустотных плит в начале 1990-х годов, и в настоящее время ее производственная мощность в этом секторе превышает 600 000 м² в год благодаря нескольким высокоспециализированным производственным линиям. Высокое качество продукции и инновации в производственных технологиях всегда были краеугольными камнями промышленного подхода Creagh Concrete.

Сначала производство было основано на использовании слипформеров, но по мере развития бизнеса Creagh стремилась использовать все больше преимуществ, предлагаемых новой технологией экструдирования. Плиты, изготавливаемые с использованием экструдеров, легче на 20% и более при той же высоте плиты. В то же



Вид с воздуха на производственную площадку Creagh Concrete

время технология экструдирования обеспечивает значительную эффективность производства. Система оптимизирует использование сырья и позволяет сэкономить около 15% цемента и сократить затраты на рабочую силу. В целях обеспечения непрерывности производства компания Creagh приняла решение опробовать в действии экструзионные машины и обратилась за помощью к своему действующему поставщику. Однако вскоре рост сектора и высокий спрос на пустотные плиты побудили Creagh пересмотреть доступные ей новые разработки и найти более подходящие решения для удовлетворения своих производственных потребностей.

Тогда Creagh связалась с Nordimpianti, одним из мировых лидеров с полувековым опытом в области проектирования и поставки оборудования и установок для производства преднапряженных бетонных элементов. Компания Creagh имела целью повысить эффективность производства за счет увеличения скорости бетонирования и изъявила желание испытать для этого новые экструдеры EVO2, эксплуатационные характеристики которых пре-

восходили уже используемые производителем машины. На тот момент руководители Creagh уже были осведомлены о безупречной репутации Nordimpianti.

Однако решающим моментом стал технический визит, организованный Nordimpianti к одному из своих итальянских клиентов. Они использовали экструдер Nordimpianti EVO2 в той же конфигурации, которая интересовала Creagh. Во время визита представители Creagh смогли увидеть экструдер в действии при производстве пустотных плит высотой 120, 150 (стандартные и плотные), 200 и 250 мм, все изготовленные с помощью одной и той же 7-пустотной формующей вставки.

Визит позволил тщательно оценить технические характеристики машины, заявленные Nordimpianti, и убедиться в высоком качестве получаемой продукции. Увиденное превзошло все ожидания: машина действительно продемонстрировала значительно более высокую производительность по сравнению с экструдерами, используемыми на заводе Creagh. Представители Creagh остались довольны эффективностью и производительностью EVO2, при этом их явно впечатлила скорость работы машины. Настолько, что в тот же день во время обеда было подписано соглашение о покупке двух комплектных установок. Затем сотрудники и руководство Creagh посетили штаб-квартиру и завод Nordimpianti в Кьети, Италия, где они смогли оценить эффективность организации и



Справа: г-н Симус Маккиг, генеральный директор Creagh Concrete, во время своего визита на производство Nordimpianti



Два экструдера EVO2 на заводе Creagh Concrete

структуру различных отделов компании. Во время визита они стали свидетелями этапов сборки компонентов и монтажа машин в цехе, непосредственно наблюдая за качеством технологических процессов. Особое внимание было уделено отделу запасных частей и эффективному послепродажному обслуживанию.

Два новых экструдера были доставлены на завод Creagh Concrete в Ардбо, Северная Ирландия. Компания Nordimpianti направила своего специалиста для ввода в эксплуатацию и проведения испытаний оборудования. Этот этап имеет решающее значение для адаптации оборудования к конкретным сырьевым материалам



7-пустотная плита,
изготовленная с
использованием
экструдеров EVO2
от Nordimpianti

и, при необходимости, для оптимизации состава бетонной смеси, которая будет использоваться в производстве. Запуск и ввод в эксплуатацию двух новых экструдеров EVO2 в различных конфигурациях занял всего несколько дней. Новые машины полностью оправдали ожидания персонала и руководства Creagh, продемонстрировав превосходное качество и высокую производительность.

Дополнительным преимуществом стало использование высокоэффективных запасных частей, таких как двухкомпонентные шнеки (эксклюзивная разработка Nordimpianti) и боковые формообразующие борта с вставками из карбида вольфрама в местах наибольшего износа, которые продлевают срок службы в 5 раз по сравнению с обычными деталями. В сочетании с системой привода в масляной ванне (еще одна эксклюзивная разработка Nordimpianti) это будет способствовать значительному сокращению затрат на техническое обслуживание и времени простоя оборудования. Успех этого проекта означает, что сотрудничество между Creagh Concrete и Nordimpianti будет продолжено в будущем с многообещающими перспективами роста для обеих компаний. ■

ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ

nordimpianti

NORDIMPIANTI SYSTEM SRL

Via Erasmo Piaggio, 19/A

66100 Chieti (CH), Italy

T +39 0871 540222

info@nordimpianti.comwww.nordimpianti.com

CREAGH

INNOVATION IN CONCRETE

Creagh Concrete Products Ltd.

38 Blackpark Road

Toomebridge, Co. Antrim, Northern Ireland

T +44 2879650500

info@creaghconcrete.comwww.creaghconcrete.co.uk

nordimpianti

Concrete Experience
ITALY

nordimpianti.com

EXTRUDER



SLIPFORMER



WET CASTING



EXTRUDER NANO

Лучшие формовочные установки для производства высококачественных преднапряженных железобетонных изделий



Формовочные установки NORDIMPIANTI способны производить широкий ассортимент преднапряженных железобетонных изделий таких, как пустотные плиты перекрытий, пустотные стеновые панели, ригели таврового и двутаврового сечения, столбики для винограда и перемычки, преднапряженные плиты, элементы U-образного сечения, плиты с интегрированными тавровыми ригелями и т.д.

Преднапряженные изделия, произведенные на установках Экструдер, Слипформер, Вибролитьевая формовочная машина, и Экструдер Nano фирмы NORDIMPIANTI, демонстрируют множество преимуществ, которые обеспечивают им успех по всему миру.

☎ +39 0871 540222 - info@nordimpianti.com